

Tu SEGURIDAD es lo 1º: escoge solo DENIOS.

DENIOS

MEDIO AMBIENTE & SEGURIDAD

12 razones para elegir un DENIOS

1 ¿Te arriesgarías a que el contenedor caiga sobre alguien?

2 ¿Cuánto tiempo puedes esperar a que lleguen los bomberos?

3 ¿Para qué paredes resistentes si la estructura colapsa ante el fuego?

4 ¿Qué sucedería si un pequeño fuego alcanza tus inflamables?

5 ¿Es lo mismo un panel corredizo que una puerta cortafuegos homologada?

6 ¿Dejarías tu caja fuerte con un agujero abierto?

12 Porque tu seguridad es lo 1º

11 ¿Calentarías tus productos peligrosos con cualquier calefactor casero?

10 ¿Manipular químicos en penumbra o con lámparas defectuosas?

9 ¿Seguro que una ventilación natural evita la acumulación de gases y vapores?

8 ¿Cualquier estantería sirve para soportar tus pesados palets o GRG de químicos?

7 ¿Qué pasa si un derrame de químicos llega a una alcantarilla o se filtra al subsuelo?



1

¿Te arriesgarías a que el contenedor caiga sobre alguien?

Garantizamos:
Seguridad estructural en cualquier circunstancia

¿Cómo lo hacemos?

Tu contenedor modular debe mantenerse en perfecto estado con el paso de los años y en las circunstancias más adversas. Para ello, los diseñamos y fabricamos considerando la misma durabilidad, resistencia a la corrosión, cargas de nieve, viento y sísmicas que cualquier otro edificio, según normativa europea correspondiente.

Certificado mediante:



2

¿Cuánto tiempo puedes esperar a que lleguen los bomberos?

Garantizamos:
Que el conjunto resista 120 minutos en caso de incendio

¿Cómo lo hacemos?

El conjunto debe resistir las llamas durante 120 minutos, tanto si el incendio está en el interior del mismo como si se ha producido fuera de él, para que dé tiempo a la evacuación de la empresa y que lleguen los equipos de extinción antes de que el fuego afecte a los químicos. No basta con que los elementos sean resistentes al fuego por separado, porque las uniones y ensamblajes no deben ser un punto débil frente a un incendio. Para estar seguros de ello, quemamos nuestros contenedores.

Certificado mediante:



3

¿Para qué paredes resistentes si la estructura colapsa ante el fuego?

Garantizamos:
Que su estructura no colapsa frente a las llamas

¿Cómo lo hacemos?

Una estructura simple de acero colapsaría en 10-15 minutos en caso de incendio. Las pinturas retardantes aumentan hasta máximo 30 minutos y los morteros no son viables en este tipo de diseños. Nuestros contenedores están fabricados con dos estructuras, una interior y una exterior, con un panel cortafuegos entre ellas. Así, en caso de fuego exterior, la estructura interior mantiene el contenedor en pie durante 120 minutos y viceversa.

Certificado mediante:



4

¿Qué sucedería si un pequeño fuego alcanza tus inflamables?

Garantizamos:
Que sus paredes lo convierten en un búnker

¿Cómo lo hacemos?

Utilizamos paneles sándwich resistentes al fuego EI120, fabricados por renombrados fabricantes europeos y en cumplimiento de todas las normas correspondientes. Dichos paneles impiden el paso de las llamas en caso de incendio. La correcta unión entre paneles también es resistente al fuego y está demostrado con ensayo en laboratorio acreditado.

Certificado mediante:



5

¿Es lo mismo un panel corredero que una puerta cortafuegos homologada?

Garantizamos:
Que sus puertas aseguran el tiempo de evacuación en caso de incendio

¿Cómo lo hacemos?

Las puertas cortafuegos deben estar homologadas como tal y deben incorporar cierre automático en caso de incendio, además de permitir una cómoda apertura para la carga y descarga del contenedor en el trabajo diario. Para que el fabricante de puertas nos permita colocarlas en nuestros contenedores y el laboratorio certifique la resistencia como conjunto, hemos de construir el marco de una forma única y muy especial. ¡Consúltanos si quieres más detalles!

Certificado mediante:



6

¿Dejarías tu caja fuerte con un agujero abierto?

Garantizamos:
Que una chispa no lo echa todo a perder

¿Cómo lo hacemos?

Las aberturas no pueden ser un punto débil en la resistencia al fuego del contenedor. Las de nuestros contenedores son selladas con elementos intumescentes certificados, además de estar incluidas en el certificado de resistencia al fuego de conjunto, certificada tras el ensayo de fuego correspondiente. La certificación, por ejemplo, limita el número de perforaciones y su tamaño.

Certificado mediante:



7

¿Qué pasa si un derrame de químicos llega a una alcantarilla o se filtra al subsuelo?

Garantizamos:
Que un derrame de líquidos no sea un problema

¿Cómo lo hacemos?

Los cubetos deben poder retener los líquidos en caso de derrame accidental, teniendo el volumen adecuado según normativa, no contando con faltas de estanqueidad y siendo del material adecuado a las sustancias almacenadas, tanto por su resistencia a la corrosión como por la generación de chispas que se pueden producir. Nuestros cubetos están:

- Soldados 2 veces por el interior y el exterior.
- Fabricados con 5 mm de grosor según exige la norma alemana.
- Además de haber sido sometidos individualmente a prueba de líquidos penetrantes y a prueba de vacío.

Certificado mediante:



8

¿Cualquier estantería sirve para soportar tus pesados palets o GRG de químicos?

Garantizamos:
Que las estanterías soportan sobradamente la carga

¿Cómo lo hacemos?

Las estanterías para productos químicos peligrosos deben garantizar ciertos estándares obligatorios de durabilidad, resistencia a la corrosión, seguridad estructural y fiabilidad. Las estanterías suministradas por nuestro proveedor alemán están fabricadas según los más estrictos controles de calidad y se les realizan todas las pruebas requeridas respecto a deformidad, holguras máximas permitidas, etc.

Certificado mediante:



9

¿Seguro que una ventilación natural evita la acumulación de gases y vapores?

Garantizamos:
Que la ventilación garantice la seguridad

¿Cómo lo hacemos?

En el interior de los contenedores no deben acumularse gases peligrosos para trabajadores y medio ambiente, así como atmósferas inflamables / ATEX. Instalamos ventilaciones forzadas para asegurar desde 0,4 hasta 5 renovaciones del aire por hora según la sustancia y el proceso. Las salidas y entradas de aire se protegen frente a inclemencias y quedan selladas en caso de incendio. Para asegurarnos de que la ventilación no produce una chispa o se recalienta dando lugar a un incendio, solo instalamos equipos con certificación ATEX.

Certificado mediante:



10

¿Manipular químicos en penumbra o con lámparas defectuosas?

Garantizamos:
Que la iluminación sea adecuada y no constituya un riesgo

¿Cómo lo hacemos?

Las luminarias deben ser fabricadas y diseñadas según los máximos estándares de calidad y eficiencia, no constituyendo una fuente de ignición, por chispas o calentamiento de la superficie, en caso de entrar en contacto con posibles vapores inflamables. Nuestros equipos son seleccionados para aportar las condiciones de luz adecuadas en cada espacio de trabajo, así como con todas las garantías, test y certificados.

Certificado mediante:



11

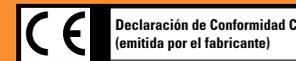
¿Calentarías tus productos peligrosos con cualquier calefactor casero?

Garantizamos:
Que la temperatura no arruine los productos químicos

¿Cómo lo hacemos?

Muchos productos químicos no pueden estar sometidos a cambios bruscos de temperatura, ya que pueden dañarlos o impedir su paso inmediato al proceso productivo, con la correspondiente pérdida de tiempo y dinero para la empresa. Nuestros equipos están optimizados para mantener las temperaturas deseadas, tanto si se trata "solo" de proteger frente a heladas o altas temperaturas en verano, o si se desea temperaturas exactas. Instalamos primeras marcas que nos permiten contar con todos los certificados de eficiencia energética y uso de refrigerantes, además de certificados antiexplosiones (ATEX) en caso de ser necesarios.

Certificado mediante:



12

Porque tu seguridad es lo 1º

Garantizamos:
Que su contenedor modular es garantía de durabilidad, seguridad y pleno cumplimiento de la normativa

¿Cómo lo hacemos?

Un contenedor debe ser un inversión segura y rentable. Una inversión que debe perdurar en el tiempo de forma óptima. La calidad garantizada de un contenedor DENIOS es una inversión en tranquilidad de que se está adquiriendo el contenedor más seguro del mundo y el único que cumple todos y cada uno de los requisitos del nuevo Reglamento APQ.

Certificado mediante:

